CURRÍCULUM VITAE

FOTOGRAFÍA (RECOMENDABLE)

FORMACIÓN ACADÉMICA:

Nivel máximo de estudios (Último)	Licenciatura en Ingeniería Química Universidad Veracruzana Facultad de Ciencias Químicas Titulado Cedula Profesional: 4065791 1998-2002

Nota: En caso de contar con estudios posteriores a Licenciatura, favor de mencionarlos en el siguiente orden de acuerdo a lo que aplique: Doctorado, Maestría, Licenciatura.

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA

(Diplomados, Cursos, Seminarios, Certificaciones, etc.)

Cursos Recibidos

Periodo Marzo 2002 45 hrs	Ingeniería y diseño de Reactores Universidad Veracruzana
Periodo Mayo 2002 45 hrs	Modelación de Procesos Vía Redes Neuronales. Universidad Veracruzana
Periodo Agosto 2003 45 hrs	Parámetros de Control para Aguas Residuales. Universidad Veracruzana
Periodo Octubre 2003 40 hrs	Sistemas de Protección y Arranque Motriz (CCM, Variadores de Frecuencia y Sistemas de Control de Estado Sólido Rockwell Automation
Periodo Julio 2004 40 hrs	Escuela Avanzada de Control y Componentes de Latinoamérica. Rockwell Automation
Periodo Julio 2005 40 hrs	Análisis de Riesgos y Consecuencias mediante Phast DNV.
Periodo Enero-Febrero 2008 40 hrs	Inspección basada en riesgo; RBI, mediante API-580 y 581
Periodo Noviembre-Diciembre de 2009 120 hrs	ASME SECCIÓN VII DIV. 1 Diseño de recipientes a presión
Periodo Enero de 2010 120 hrs	ASME B.31.3 Diseño de tuberías de plantas químicas
Periodo Marzo 2011 16 hrs	Seguridad funcional
Periodo Julio de 2011 16 hrs	Microsoft Project Professional Avanzado
Periodo Agosto de 2011 16 hrs	Seminario de control avanzado

Cursos Impartidos

Periodo Marzo 2008 40 hrs	Análisis de transitorios en sistemas de transporte por ducto en Terminal Marítima Pajaritos Coatzacoalcos Ver.
Periodo Marzo 2008 40 hrs	Análisis hidráulicos de poliductos en Terminal Marítima Pajaritos Coatzacoalcos Ver.
Periodo Agosto 2008 24 hrs	Análisis nodal de sistemas de transporte de crudo en Terminal Marítima Pajaritos. Coatzacoalcos Ver.
Periodo Julio 2011 20 hrs	Sistemas de medición de LNG para CFE Occidente Guadalajara Jal
Periodo Diciembre 2011 20 hrs	Sistemas de medición de LNG para personal gerencia de medición CIATEQ A.C.

OTROS CONOCIMIENTOS

Idiomas que domina aparte del español, en caso de inglés, indicar los puntos obtenidos en última evaluación y tipo de certificación (Ejemplo, TOEIC o TOEFL)

Idioma Ingles
Puntos obtenidos

Conocimientos informáticos, software y equipos.

- Microsoft Excel
- Microsoft Word
- Microsoft Power Point
- Microsoft Access
- Microsoft Project
- Microsoft Visio
- Autocad

Simulación de plantas de proceso

- Aspen Icarus Process Evaluator (Estimado de inversión)
- Aspen K-Base (Estimado de inversión)

- Aspen HYSYS (Simulación de procesos)
- Aspen Plus (Simulación de procesos)
- Simsci-Esscort Pro-II (Simulación de procesos)
- Desing II (Simulación de proceso)
- Flarenet (Simulación de sistemas de desfogue)
- Superpro-designer (Simulación de procesos de tratamiento de aguas)
- Pipephase (Simulación sistemas de transporte y reservorios)

EXPERIENCIA LABORAL

Periodo
Octubre de 2008 a Diciembre de 2011

Centro de Tecnología Avanzada A.C., Coatzacoalcos, Veracruz

Líder de proyecto

- Proyecto 230021: Rehabilitación de la planta de tratamiento de efluentes del Complejo Petroquímico Pajaritos (Actualmente en ejecución).
- Proyecto 230011: Ingeniería básica y de detalle para la construcción del sistemas contraincendio del área de quemadores de campo del Complejo Petroquímico Cangrejera

Líder de especialidad Procesos: Coordinación de simulación y diseño de procesos así como desarrollo de ingeniería básica, de detalle y auditor de plantas petroquímicas.

- Proyecto 230016: Obra civil y electromecánica para la instalación de los trenes de extrusión nuevos de las plantas de polietileno ASAHI y MITSUI del Complejo Petroquímico Morelos.
- Proyecto 230008: Ingeniería básica y de detalle para suministro de agua deareada de emergencia a los hornos de pirolisis de la planta de etileno de Petroquímica Morelos.
- Proyecto 230013: Ingeniería de detalle para la modernización de los quemadores de Petroquímica Morelos conforme a NRF-031-PEMEX-2007.
- Proyecto 440427: Estudio de evaluación y optimización de la Terminal Refrigerada de Etileno I/II del Complejo Petroquímico Pajaritos.
- Proyecto 440421: Ingeniería de detalle para cimentación y montaje de las centrifugas y sección de secado de la planta PEAD MITSUI de Petroquímica Morelos.
- Proyecto 440347: Ingeniería de detalle para la modernización de los quemadores de Petroquímica Cangrejera.
- Proyecto 440346: Ingeniería básica y de detalle para la construcción de un nuevo tanque de almacenamiento y agua C.I. de la planta de almacenamiento de oxido de etileno de Petroquímica Cangrejera.

- Proyecto 440311: Estudio de la ingeniería conceptual de la red contraincendio de Petroquímica Cangrejera.

Periodo
Abril de 2008 a
Octubre de 2008

COINDE, Coatzacoalcos, Veracruz

Coordinador de Ingeniería de Procesos

- Proyecto AT-001: Análisis de transitorios en línea de gas de carga a los turbogeneradores de la Central de Generación Eléctrica Combinada ubicada en Gómez Palacio Durango.
- Sistema de inyección de agua desmineralizada a sistema de retrolavado en plantas deshidrodesulfuradoras de diesel, gasolina y kerosina de Ref. Gral. Lázaro Cárdenas

Periodo
Abril de 2008 a
Octubre de 2008

SOLAR TURBINES a Caterpillar Company Monterrey, Nuevo Leon

Coordinador de Ingeniería de Procesos

- Proyecto AT-001: Análisis de transitorios en línea de gas de carga a los turbogeneradores de la Central de Generación Eléctrica Combinada ubicada en Gómez Palacio Durango.

Periodo
Abril de 2008 a
Octubre de 2008

Maja Consulting Group Veracruz, Veracruz

Coordinador de Ingeniería de Procesos
Proyecto Integral: Análisis LOPA y desarrollo de ingeniería básica y de detalle de las funciones instrumentadas de seguridad de las Estaciones de Bombeo Ductos Norte:

- Estación de Bombeo Madero: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, y sistemas de monitoreo y control critico de proceso, para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de 150,000 BPD, Poliducto bidireccional 12” de 42,000 BPD.
- Estación de Bombeo González: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de 150,000 BPD, Poliducto bidireccional 12” de 42,000 BPD.
- Estación de Bombeo Zaragoza: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, y sistemas de monitoreo y control critico de proceso, para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de 150,000 BPD, Poliducto bidireccional 12” de 42,000 BPD.
- Estación de Bombeo Victoria: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, y sistemas de monitoreo y control critico de proceso para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de

150,000 BPD, Poliducto bidireccional 12” de 42,000 BPD.

- Estación de Bombeo Linares: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, y sistemas de monitoreo y control critico de proceso para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de 150,000 BPD, Poliducto bidireccional 12” de 42,000 BPD.
- Estación de Bombeo Cadereyta: As Built e ingeniería de básica de los sistemas instrumentados de seguridad, y sistemas de monitoreo y control critico de proceso para el Oleoducto 24” L1 de 130,000 BPD, Oleoducto 24-20” L2 de 150,000 BPD, Poliducto Madero-Cadereyta bidireccional 12” de 42,000 BPD, Poliducto Cadereyta-Reynosa-Matamoros 12” de 60,000 BPD, Poliducto Cadereyta-Brownsville 12” de 55,000 BPD y Poliducto Cadereyta-Satélite 18” de 80,000 BPD.

Periodo
Agosto de 2005 a Mayo de 2008

Centro de Tecnología Avanzada A.C., Coatzacoalcos, Veracruz
Ingeniero de procesos

Ingeniero de Procesos.- Responsabilidades: Simulación y diseño de procesos así como desarrollo de ingeniería básica y de detalle.

- Proyecto 440261: Auditoria operativa y de integridad mecánica de la Terminal Refrigerada de Etileno Pajaritos I y II.
- Proyecto 440293: Auditoria operativa y de integridad mecánica de la Planta de Polietileno de Alta Densidad-ACI del Complejo Petroquímico Morelos de 100,000TMP.
- Proyecto 440260: Análisis hidráulico y optimización del sistema de agua de enfriamiento de Complejo Petroquímico Cangrejera, para las plantas de Etileno, Estireno, Fraccionadora y Extractora de Aromáticos, Transformadora de Aromáticos y BTX.
- Proyecto 440227: Diagnostico de la condición operativa e ingeniería básica, para la modernización de las áreas de almacenamiento y movimiento de productos de los Complejos Procesadores de Gas Cactus, Nuevo Pemex y Área Coatzacoalcos.
- Proyecto 440192: Desarrollo de la ingeniería básica para el proyecto de control de producción de inventario de etileno de Pemex Petroquímica, de Petroquímica Morelos, Cangrejera hacia la Terminal Refrigerada Pajaritos; realizando las siguientes las siguientes actividades:

Periodo
Marzo a Agosto de 2005

COIMSUR Corporativo S.A. DE C.V.

Ingeniero de Procesos.- Responsabilidades: Simulación y diseño de procesos así como desarrollo de ingeniería básica y de detalle.

- Estación medición de Gas Natural para transferencia de custodia en la Terminal de Almacenamiento de Pemex en Altamira, Tamaulipas.
- Estación medición de Gas Natural para transferencia de custodia de hasta 760 MMPCSD en la Terminal de Almacenamiento Altamira V en Tamaulipas.
- Sistema medición de flujo de Nitrógeno tipo ultrasónico con capacidad de hasta 630 MMPCSD en la Planta de Eliminación de Nitrógeno de la Plataforma PB-Ku-S del campo de extracción Ku-Maloop-Zaap en la Sonda de Campeche.
- Sistema de transferencia de custodia de crudo maya para tipo birrotor para 250 MBPD, para la Plataforma PB-Ku-S del campo de extracción Ku-Maloop-Zaap en la Sonda de Campeche.
- Sistema de transferencia de custodia de crudo maya para tipo birrotor para 279 MBPD, para la Plataforma PB-Ku-A del campo de extracción Ku-Maloop-Zaap en la Sonda de Campeche.
- Sistema de medición de flujo tipo ultrasónico para 65 MMPCSD para el suministro de gas de regeneración a Plantas Criogénicas I y II en Cd. Pemex Tabasco.
- Sistema de medición de flujo tipo ultrasónico para 602 MMPCSD para el gas residual producto de la Planta de Eliminación de Nitrógeno en Cd. Pemex Tabasco.
- Sistema de medición de flujo tipo ultrasónico para 630 MMPCSD para la alimentación de gas residual de la Planta de Eliminación de Nitrógeno en Cd. Pemex Tabasco.
- Sistema de medición de flujo para 40 MMPCSD de gas combustible al anillo CPG en Cd. Pemex, Tabasco.

Agosto de 2004 a Marzo de 2005

COPIN Control de Plantas industriales S. A. de C. V.
Ingeniero de Procesos.- Responsabilidades: Simulación y diseño de procesos así como desarrollo de ingeniería básica y de detalle para Pemex Exploración y Producción.

- Ingeniería de detalle para la reubicación de dos turbocompresores Ruston TB-5000 con capacidad de 46 MMPCSD de la Estación de Compresión La Venta a la Estación de Compresión Ogarrio, en Tabasco.
- Ingeniería de detalle para la instalación de un motocompresor para la red de bombeo neumático en la Batería de Separación Blasillo, en los campos de Perforación Cinco Presidentes, Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la

instalación de un quemador tipo fosa de 43 MMPCSD, en la Batería de Separación y estación de compresión Cinco Presidentes 2. en Tabasco.

- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Cinco Presidentes 1 en el estado de Tabasco
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Cinco Presidentes 2 en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Ogarrio 2 en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Ogarrio 5 en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación El Rodador, en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Magallanes 1 en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Magallanes 3 en el estado de Tabasco.
- Desarrollo de la ingeniería básica y de detalle para la modernización y ampliación de la Batería de Separación Blasillo en el estado de Tabasco.

Marzo de 2004
Agosto de 2004

ITS Caleb Brett de México, S.A. de C.V.

Chemist Survey.- Responsabilidades: Inspección y certificación de diversos cargamentos en barcos: Productos petroquímicos (principalmente monómeros), combustibles (Combustoleo, gasoil y diesel marino), químicos de grado alimenticio (etanol y hexano primordialmente), granos de consumo humano y animal, así como bases para cosméticos de naturaleza variada, además del desarrollo de programas de ataque, manejo de recursos y supervisión en sitio.

Enero de 2004
Agosto de 2004

ITS Caleb Brett de México, S.A. de C.V.

Especialista de Cromatografía de Gases.- Responsabilidades: Inspección y certificación de productos de alta pureza y recipientes de almacenamiento para almacenamiento de hidrocarburos, así como coordinar actividades inspección naval.

Marzo de 2001
Diciembre de 2003

Instituto Mexicano del Petróleo

Ingeniero de Procesos.- Responsabilidades: Simulación y diseño de procesos así como desarrollo de ingeniería básica y de detalle para los Complejos Petroquímicos, Pajaritos, Cangrejera y Morelos.

- Análisis Hidráulico para la Ampliación de la Planta de Silos de Polietileno de Petroquímica Morelos (Diseño del sistema de transportación neumática).
- Ampliación de la Capacidad del Sistema de Refrigeración de Petroquímica Morelos y Cangrejera para Subenfriamiento de Etileno Producto a 100 ℃ bajo cero. (Simulación de los sistemas de refrigeración existentes y su ampliación).
- Ampliación de la capacidad de recibo de etileno de la Terminal Refrigerada de Pajaritos.
- Simulación y Optimización de la Hidrogenádora de Olefinas de Petroquímica Morelos.